

Technologie dla inżynierii lądowej



SPIS TREŚCI

Zalety naszych ekoproduktów.....	2
Spoiva hydrauliczne.....	4
Stabilizacje i podbudowy	6
Kruszywa żużlowe.....	8
Najważniejsze i największe realizacje.....	11
Beton towarowy.....	12
BHP.....	14
Jakość i obsługa.....	14
Transport i logistyka.....	14
Sprzedaż.....	15
Zakłady produkcyjne i punkty odbioru.....	16

ZALETY NASZYCH PRODUKTÓW

- Pełnowartościowa alternatywa naturalnych kruszyw
- Stosując ekoprodukty oszczędzamy złoża naturalne i zapobiegamy degradacji terenu
- Ekoprodukty zachowują trwałość parametrów wytrzymałościowych
- Ekostabilizacje zmniejszają koszt inwestycji w stosunku do tradycyjnych technologii
- To materiały o małym ciężarze objętościowym - (po zagęszczeniu - 1,4-1,7 kg/dm³) co powoduje niższe zapotrzebowanie na materiał nawet do 40% i niższe koszty transportu
- Produkty dostępne w całym kraju



Lotnisko Katowice-Pyrzowice
Budowa pasa startowego, płyty postojowej i stanowiska
do odladania z wykorzystaniem
Ekopodbudowy Utex BP 5.0 i BP 6.0
ilość: 185 000 t



Nowoczesne pojmowanie biznesu w Zjednoczonej Europie opiera się przede wszystkim na poszukiwaniu solidnych podstaw do trwałego, zrównoważonego rozwoju, zaspokajania potrzeb naszego pokolenia, nie niszcząc potrzeb i aspiracji przyszłych pokoleń. Jedną z takich podstaw jest dbałość o środowisko naturalne. W tej sprawie Rada Europejska, już na Szczycie w Goeteborgu (wiosna 2001) stwierdziła jednoznacznie, że mocna gospodarka i dobre wyniki ekonomiczne muszą iść w parze ze zrównoważonym, przemyślanym korzystaniem z bogactw naturalnych oraz „kontrolowanym” poziomem produkcji odpadów, aby możliwe było utrzymanie i przekazanie następnym pokoleniom przyrody, różnorodności biologicznej i systemów ekologicznych przynajmniej w takim stanie, w jakim otrzymało je nasze pokolenie.

Rozbudowa sieci dróg i autostrad w ostatnich latach pochłania ogromną liczbę kruszyw naturalnych a rosnące potrzeby na te materiały w budownictwie lądowym spowodowały szanse na wykorzystanie również materiałów alternatywnych, produkowanych na bazie ubocznych produktów spalania węgla w energetyce (UPS) – popiołów i żużli, a stosowanych od ponad 40 lat w Europie i Stanach Zjednoczonych. PGE Ekoserwis Sp. z o.o. od 1989 roku pracuje na rzecz ochrony środowiska naturalnego poprzez gospodarcze wykorzystanie i przetwarzanie UPS. Przy współpracy z ośrodkami naukowymi, m.in. Politechniką Śląską, Politechniką Wrocławską oraz Instytutem Badawczym Dróg i Mostów, Instytutem Techniki Budowlanej opracowano oraz wdrożono szereg materiałów przeznaczonych do wykorzystania w budownictwie drogowym, kolejowym, kubaturowym a także hydrotechnicznym.

Produkty oferowane przez PGE Ekoserwis dla inżynierii lądowej są wysokiej jakości mieszankami przygotowanymi dla nawet najbardziej wymagających inwestorów, wszystkie są zgodne z wymaganiami norm budownictwa i co ważne - są tańsze i w pełni zastępują naturalne kruszywa. W ofercie firmy znajdują się stabilizacje i podbudowy drogowe, piasek i kruszywa żużlowe, a także hydrauliczne spoiwa stosowane z powodzeniem na wielu kluczowych budowach w całej Polsce. Proponujemy bezpłatne doradztwo techniczne i technologiczne, polegające na opracowaniu konkurencyjnego cenowo, alternatywnego rozwiązania w stosunku do kruszyw naturalnych, zapewnieniu bieżącego wsparcia technicznego od etapu projektowania do zakończenia inwestycji.

SPOIWA HYDRAULICZNE

Hydrauliczne Spoiwo Drogowe SOLITEX jest przeznaczone do stosowania w budownictwie komunikacyjnym – przy budowie dróg, lotnisk, podtorza kolejowego.

Spoiwo dostarczane jest w postaci gotowego proszku z wymieszanych ze sobą składników, dobranych w celu spełnienia wymagań, takich jak: wytrzymałość na ściskanie po 7 i 28 dniach, uziarnienie, czasy wiązania, stałość objętości i zawartość siarczanów.



Budowa linii kolejowej w Opolu z wykorzystaniem spoiw Solitex

ZASTOSOWANIE

- Niwelacja i makroniwelacja terenów
- Wypełnienie pustek przy budowie dróg
- Ulepszenie gruntów słabych przy budowie podłoży nasypów i warstw nasypów
- Wykonanie nawierzchni twardej nieulepszonej,
- Wykonanie ulepszonych podłoża nawierzchni dla kategorii obciążenia ruchem od KR1 do KR7
- Wykonywania podbudowy pomocniczej dla kategorii obciążenia ruchem od KR3 do KR7
- Wykonywania podbudowy zasadniczej dla kategorii obciążenia ruchem od KR1 do KR2
- Budowa podtorza w zakresie ulepszeń lub stabilizacji: gruntu rodzimego, nasypu lub przekopu wraz z elementami ochraniającymi, zabezpieczającymi, wzmacniającymi lub współpracującymi z podtorzem, w tym do wykonywania szczelnych warstw ochronnych torowiska pod nawierzchnie kolejowe
- Stabilizacja gruntów, kruszyw i mieszanek przy

WŁAŚCIWOŚCI

	SOLITEX A	SOLITEX B	SOLITEX C	SOLITEX U
Uziarnienie do 1 mm	100%	100%	100%	100%
Uziarnienie do 0,090 mm	55-100 %	60-100 %	65-100 %	55-100 %
Uziarnienie do 0,063 mm	45-100 %	50-100 %	55-100 %	45-100 %
Uziarnienie do 0,045 mm	-	40-100 %	45-100 %	-
Wytrzymałość na ściskanie po 7 dniach	≥ 1,0 MPa	≥ 5,0 MPa	≥ 7,5 MPa	-
Wytrzymałość na ściskanie po 28 dniach	≥ 5,0 MPa	≥ 12,5 MPa	≥ 22,5 MPa	≥ 1,0 MPa
Czas początku wiązania	≥ 40 min	≥ 50 min	≥ 60 min	≥ 30 min
Czas końca wiązania	0,5 ÷ 24 h	1 ÷ 24 h	1 ÷ 24 h	0,5 ÷ 24 h
Stażność objętości	≤ 10 mm	≤ 10 mm	≤ 10 mm	≤ 10 mm
Zawartość siarczanów	≤ 7 %	≤ 7 %	≤ 7 %	≤ 7 %

CEMENT PORTLANDZKI POPIOŁOWY CEM II/B-V 32,5R

spełniający wymagania normy PN-EN197-1

Ze względu na swoje właściwości fizyczne nasz cement ma szerokie zastosowanie w budownictwie, do produkcji betonu, zapraw budowlanych oraz wyrobów budowlanych. Jest doskonałym spoiwem do stabilizacji gruntu, produkcji podsyppek pod nawierzchnię chodników i ścieżek, chudego betonu na podbudowy konstrukcji nośnych i drogowych.



Budowa drogi ekspresowej S69
z wykorzystaniem Ekopodbudowy UTEX BP 5.0
ilość: 85 000 t

STABILIZACJE I PODBUDOWY

Stabilizacje i podbudowy to gotowe mieszanki, produkowane na bazie kruszyw sztucznych lub naturalnych (piasek, pospółka, żwir) w celu ulepszenia i stabilizacji gruntu. To jedna lub dwie warstwy zagęszczonej mieszaniny, która po stwardnieniu poprawia właściwości fizykochemiczne oraz nośne podłoża.

Stabilizacje i podbudowy produkujemy w różnych klasach wytrzymałości zgodnie z normami: PN-EN 14227-3 „Mieszanki związane spoiwem hydraulicznym. Wymagania. Część 3: Mieszanki związane popiołami lotnymi ” (badana wytrzymałość R_{14} , R_{42}) oraz PN-S-96012 „Podbudowa i ulepszone podłoże z gruntu stabilizowanego cementem„(badana wytrzymałość R_7 , R_{28})

ZASTOSOWANIE:

W zakresie budowy dróg, lotnisk i innych powierzchni przeznaczonych dla ruchu kołowego nasze stabilizacje i podbudowy stosowane są do:

- stabilizacji gruntów
- wykonywania podbudów zasadniczych i pomocniczych nawierzchni drogowej
- wykonywania warstw ulepszonego podłoża, przenoszących ruch kategorii od KR1 do KR6
- wykonywania warstw wzmacniających, mrozoochronnych i odcinających

W zależności od wytrzymałości i lokalizacji zakładu produkcyjnego w ofercie posiadamy:

- Gotowe mieszanki produkowane na bazie ubocznych produktów spalania węgla w energetyce, charakteryzujące się własnym potencjałem zestalającym i własnościami wiążącymi, poprawiające właściwości fizykochemiczne oraz nośne podłoża:
 - Ekostabilizacja UTEX BP 1.5
 - Ekostabilizacja UTEX BP 2.5
 - Ekopodbudowa UTEX BP 5.0
 - Ekopodbudowa UTEX BP 6.0
 - Ekopodbudowa UTEX BP 8.0
 - Chudy beton popiołowo-żuźlowy UTEX BP 6.0-9.0 MPa

W obszarze wymagań technicznych produkty są zgodne z normą: PN-EN 14227-3 „Mieszanki związane spoiwem hydraulicznym. Wymagania. Część 3: Mieszanki związane popiołami lotnymi” (badana wytrzymałość R_{28} , R_{42}) oraz PN-S-96012 „Podbudowa i ulepszone podłoże z gruntu stabilizowanego cementem” Konstrukcje z ekostabilizacji i ekopodbudów aplikuje się stosując zalecenia specyfikacji technicznej (ST). Wytwarzane są w Zakładzie Produkcyjnym w Rybniku, Kamieniu i Częstochowie.

- Gotowe mieszanki produkowane są na bazie naturalnych kruszyw mineralnych (piasek, pospółka, żwir) zgodnie z wymaganiami określonymi w normie PN-S-96012 „Podbudowa i ulepszone podłoże z gruntu stabilizowanego cementem”. Wytwarzane są w Zakładzie Produkcyjnym w Kamieniu i Częstochowie:
 - Stabilizacja mineralna 0.5 - 1.5 MPa
 - Stabilizacja mineralna 1.5 - 2.5 MPa
 - Podbudowa mineralna 2.5 - 5.0 MPa
 - Chudy beton mineralny 6.0 - 9.0 MPa
- Gotowe mieszanki produkowane na bazie kruszyw naturalnych oraz kruszyw antropogenicznych zgodnie z wymaganiami określonymi w normie PN-S-96012 „Podbudowa i ulepszone podłoże z gruntu stabilizowanego cementem”. Wytwarzane są w Zakładzie Produkcyjnym w Kamieniu i Częstochowie.
 - Stabilizacja MIX 0.5 - 1.5 MPa
 - Stabilizacja MIX 1.5 - 2.5 MPa
 - Podbudowa MIX 2.5 - 5.0 MPa
 - Chudy beton MIX 6.0 - 9.0 MPa



Budowa nasypu kolejowego
z wykorzystaniem Ekopodbudowy UTEX BP 1.5
ilość: 220 000 t

KRUSZYWA ŻUŻŁOWE

Kruszywa żużłowe to alternatywne do naturalnych kruszyw, pełnowartościowe produkty pochodzące z przeróbki mieszanin popiołowo – żużłowych. Drobnio i gruboziarniste, dobrze zagęszczalne, są doskonałym materiałem przeznaczonym głównie do zastosowań geotechnicznych w inżynierii komunikacyjnej.

KRUSZYWO ŻUŻŁOWE UTEX (AT/2009-03-1651)

ZASTOSOWANIE:

Zgodnie z wydaną przez IBDiM Aprobata Techniczną Kruszywo żużłowe UTEX jest stosowane w budownictwie, szczególnie inżynierii komunikacyjnej, w zakresie:

- dróg publicznych bez ograniczeń
- dróg wewnętrznych
- lotnisk cywilnych z ograniczeniem do: nawierzchni dróg startowych, nawierzchni dróg kołowania, nawierzchni płyt, nawierzchni wydzielonych miejsc postoju
- kolei z ograniczeniem do nasypu i warstw pomocniczych

Produkujemy następujące typy kruszywa żużłowego UTEX:

- typ K – składające się z kruszywa żużłowego
- typ W – składające się z kruszywa żużłowego oraz innych surowców (popiołu lotnego, gipsu syntetycznego, kruszyw naturalnych lub sztucznych), służących do polepszenia ciągliwości uziarnienia lub nośności.

Budowa Autostrady A1 (odc. Bełk-Sośnica, Węzeł Sośnica)
z wykorzystaniem kruszywa Geo-UTEX, Kruszywa żużłowego i SOLITEX
ilość: 750 000 t



Pod względem zastosowania wyróżnia się dwie odmiany:

Odmiana 1 – do budowy nasypów i robót ziemnych

Odmiana 2 – do osuszania i ulepszania uziarnienia

KRUSZYWO ŻUŻLOWE UTEX, odmiany 1, typu K lub W

- do budowy nawierzchni twardej nieulepszonej realizowanej w technologii nawierzchni z kruszywa stabilizowanego mechanicznie według wymagań PN-S-06102:1997 jako kruszywo doziarniające lub jako kruszywo podstawowe stabilizowane spoiwami hydraulicznymi dla kategorii obciążenia ruchem od KR1 do KR2 wg KTNPiP
- do prowadzenia robót ziemnych według wymagań PN-S-02205:1998, w tym do dolnych i górnych warstw nasypów poniżej i powyżej strefy przemarzania oraz w strefie przemarzania, ponadto do wypełnienia wolnych przestrzeni w gruntach lub kruszywach kamienistych i gruboziarnistych oraz zasyпки obiektów inżynierskich w tym: zasyпки wykopów na instalacje, zasyпки przyczółków i konstrukcji oporowych
- niezwiązanej podbudowy pomocniczej w warstwach dolnych, według WT-4 2010 w technologii stabilizacji mechanicznej według PN-S-06102:1997 dla kategorii obciążenia ruchem od KR1 do KR6 wg KTNPiP, wyłącznie jako składnik doziarniający w uzupełnieniu uziarnienia do 63 mm
- do podbudowy pomocniczej według wymagań PN-S-96023:1984, wyłącznie jako materiał wypełniający i/lub klinujący, dla kategorii obciążenia ruchem od KR1 do KR6, wg KTNPiP
- do podbudowy pomocniczej oraz do ulepszanego podłoża nawierzchni według WT-5 2010 w technologii stabilizacji cementem lub spoiwem wg Aprobát Technicznych IBDiM według wymagań PN-S-96012:1997 dla kategorii obciążenia ruchem od KR1 do KR3 wg KTNPiP
- do wykonania podsypki wyrównawczej pod drobnowymiarowe elementy betonowe
- do niwelacji i makroniwelacji terenów przy budowie dróg

KRUSZYWO ŻUŻLOWE UTEX, odmiany 2, typu K

- do robót ziemnych według wymagań PN-S-02205:1998 jako kruszywo doziarniające i osuszające,
- do nawierzchni twardej nieulepszonej realizowanej w technologii nawierzchni z kruszywa stabilizowanego mechanicznie według wymagań PN-S-06102:1997 jako kruszywo doziarniające i osuszające lub jako kruszywo podstawowe stabilizowane spoiwami hydraulicznymi dla kategorii obciążenia ruchem od KR1 do KR2 wg KTNPiP
- do niezwiązanej podbudowy pomocniczej w warstwach dolnych, według WT-4 2010 w technologii stabilizacji mechanicznej według PN-S-06102:1997 dla kategorii obciążenia ruchem od KR1 do KR6 wg KTNPiP, wyłącznie jako składnik doziarniający w uzupełnieniu uziarnienia od 0 mm do 63 mm.

Kruszywo żużłowe UTEX może być ulepszone (pod względem nośności, uziarnienia i innych warunków) innymi kruszywami spełniającymi wymagania normy PN-EN 13242:A1:2010 lub kruszywami wg Aprobát Technicznych IBDiM lub spoiwami i składnikami wiążącymi. W ostatnim przypadku - z ograniczeniem czasu wytworzenia kruszywa żużłowego ze spoiwem i wbudowania.

PIASEK ŻUŻLOWY UTEX (AT 15-7214/2015)

Alternatywny do piasku naturalnego, Piasek żużlowy UTEX to dobrze zagęszczalne kruszywo, pochodzące z przeróbki mieszanin popiołowo – żużlowych lub kruszyw krzemianowych. W zależności od granulometrii oferujemy następujące produkty:

- Piasek żużlowy UTEX odmiana G i Gw
- Piasek żużlowy UTEX odmiana S i Sw
- Piasek żużlowy UTEX D

ZASTOSOWANIE:

Zgodnie z Aprobata Techniczną Instytutu Techniki Budowlanej produkt jest stosowany jako podłoże budowlane, (pod obiekty budowlane) do wyrównywania terenu, do wymiany gruntów i budowy nasypów powyżej poziomu wód gruntowych Piasek żużlowy UTEX może być stosowany również poniżej poziomu wód gruntowych w przypadku, gdy nie będzie stanowiło podłoża pod obiekty budowlane oraz do makroniwelacji.

Piasek żużlowy UTEX G, Gw i S, Sw jest szczególnie polecany w zakresie:

- wykonywania podłoża budowlanego
- wyrównywania terenu
- wymiany gruntów
- budowy nasypów powyżej i poniżej strefy przemarzania, jak również powyżej poziomu wód gruntowych natomiast Piasek żużlowy UTEX D do makroniwelacji terenu.

Budowa Centrum Handlowego Europa Centralna w Gliwicach
z wykorzystaniem spoiw SOLITEX, Ekostabilizacji UTEX BP 2.5 i Ekopodbudowy UTEX BP 8.0
ilość: 40 000 t



NAJWIĘKSZE I NAJWAŻNIEJSZE REALIZACJE

REALIZACJA	PRODUKT	WYKONAWCA
Budowa płyty postojowej i stanowiska do odladzania na lotnisku Pyrzowice	Ekopodbudowa UTEX, Ekostabilizacja UTEX	Max Bogl
Budowa pasa startowego na lotnisku Pyrzowice	Ekopodbudowa UTEX	Budimex
Budowa Autostrady A1 Bełk-Sośnica, węzeł Sośnica	Geo-Utex, Kruszywo żużłowe UTEX, Spoiwa Solitex	J.P.Avox
Budowa DTŚ odcinek Gliwice - Zabrze	Kruszywo żużłowe UTEX, Ekostabilizacja UTEX	SKANSKA
Budowa drogi ekspresowej S1 odcinek Skoczów-Cieszyn-Bielsko	Spoiwa SOLITEX, Kruszywo żużłowe UTEX, Ekostabilizacja UTEX	Prinz Holding, Polimex Mostostal, SKANSKA
Budowa nasypu kolejowego w Rybniku	Ekostabilizacja UTEX	Spec Bruk, PRK
Budowa S69 odcinek Bielsko-Biała-Żywiec	Ekopodbudowa UTEX, Spoiwa SOLITEX	Polimex Mostostal, Doprastav, Mota, Kirchner
Budowa drogi ekspresowej S8 odcinek Walichnowy-Złoczew	Spoiwa SOLITEX	Kirchner
Budowa drogi ekspresowej S8 odcinek Wieruszów-Walichnowy	Spoiwa SOLITEX	Dragados
Budowa nasypu drogowego w ciągu DW933 Jastrzębie-Zdrój	Ekostabilizacja UTEX, Kruszywo żużłowe	Skanska
Budowa autostrady A4 odcinek Dębica-Pustynia	Spoiwa SOLITEX	SanBud
Budowa autostrady A4 odcinek Jarosław-Radymno	Spoiwa SOLITEX	Budimex
Przebudowa drogi krajowej DK81 Skoczów	Ekopodbudowa UTEX	Mostostal Warszawa
Budowa składowiska ZEC Bielsko-Biała	Ekopodbudowa UTEX	Dromil
Budowa linii kolejowej w Opolu	Spoiwa SOLITEX	Ferroco
Przebudowa rynku w Wadowicach	Ekopodbudowa UTEX	Mostostal Warszawa
Przebudowa ul. Lwowskiej w ciągu DK52 Bielsko-Biała	Ekopodbudowa UTEX	Dimico
Budowa Centrum Handlowego Europa Gliwice	Ekopodbudowa UTEX, Ekostabilizacja UTEX Spoiwa SOLITEX	Specbruk
Budowa Centrum Handlowego Auchan Kraków	Spoiwa SOLITEX	PBDi
Budowa Centrum Handlowego OBI Rybnik	Kruszywo żużłowe UTEX ulepszone	Swietelski
Budowa Nifco Korea Poland Żory	Kruszywo żużłowe UTEX ulepszone	ZST Pyszny
Budowa Centrum Handlowego Castorama Rybnik	Ekopodbudowa UTEX	Bonus, Agmet
Budowa Centrum Handlowego Auchan Gliwice	Ekopodbudowa UTEX, Spoiwa SOLITEX	Specbruk, Polaqua
Wrocław, ul. Strzegomska	Stabilizacja mix	Skanska
Wrocław, Pl. Grunwaldzki	Ekostabilizacja UTEX	Budimex-Dromex
Wrocław, ul. Swobodna	Ekostabilizacja UTEX	ABM Legnica
Centrum Logistyczne Poczty Polskiej we Wrocławiu	Ekostabilizacja UTEX	Wakoz
Trasa Przemysłowa we Wrocławiu	Ekostabilizacja UTEX	Strabag
Miejsca Obsługi Podróżnych przy A4	Kruszywo żużłowe , Ekostabilizacja UTEX	NCC, Bickhardt Bau



BETON TOWAROWY

Oferujemy następujące rodzaje betonów:

Beton zwykły:

Beton o gęstości w stanie suchym od 2000 kg/m^3 do 2600 kg/m^3 . Najczęściej wykonywany na kruszywie żwirowym

Beton lekki:

Beton o gęstości w stanie suchym od 800 kg/m^3 do 2000 kg/m^3 . Wykonywany na kruszywie lekkim (keramzyt)

Beton ciężki:

Beton o gęstości w stanie suchym większej od 2600 kg/m^3 . Wykonywany z kruszyw ciężkich minerałów lub z rud żelaza (magnetyt, baryt, hematyt itp.)

Beton konstrukcyjny:

Przeznaczony do wykonywania monolitycznych elementów obiektów budowlanych.

Klasę betonu oraz parametry określa projektant

Beton posadzkowy:

Przeznaczony do wykonywania posadzek w budownictwie przemysłowym lub mieszkaniowym. Najczęściej produkowany jest z zastosowaniem zbrojenia rozproszonego (stalowego lub polipropylenowego)

Beton mostowy:

Przeznaczony do wykonywania konstrukcji mostowych. Charakteryzuje się określonymi właściwościami w zakresie trwałości konstrukcji. Parametry betonu określone są w specyfikacji betonu, która jest częścią dokumentacji projektowej

Beton drogowy:

Przeznaczony do budownictwa drogowego. Dzięki zastosowaniu domieszek napowietrzających ma podwyższone parametry w zakresie mrozoodporności

Beton hydrotechniczny:

Przeznaczony do wykonywania konstrukcji szczególnie narażonych na oddziaływanie wody, takich jak: zbiorniki, jazy, śluzy itp.

Beton kontraktorowy:

Znajduje zastosowanie przy budowie ścian szczelinowych oraz pali fundamentowych. Charakteryzuje się dużą ciekłością i dobrą urabialnością

Beton samozagęszczalny SCC:

Charakteryzuje się płynną konsystencją. Zagęszczenie i odpowietrzenie mieszanki betonowej następuje pod własnym ciężarem bez użycia urządzeń wibrujących

Beton architektoniczny:

Spełnia wymagania konstrukcyjne przy równoczesnym uzyskaniu estetycznych i trwałych powierzchni nie wymagających gruntowania, malowania czy tynkowania

Betony towarowe są produkowane i oferowane w dwóch zakładach PGE Ekoserwis:

- Zakład Produkcyjny w Kamieniu k/ Długołęki z węzłem o wydajności 80m³/godz.
- Zakład Produkcyjny w Częstochowie z węzłem o wydajności 60m³/godz.

Beton zgodny z PN-EN 206:2014, produkowany jest

- w klasach wytrzymałości: C8/10, C12/15, C16/20, C20/25, C25/30, C30/37, C35/45, C40/50, w klasach konsystencji (wg metody opadu stożka w mm): S1 (od 10 do 40), S2 (od 50 do 90), S3 (od 100 do 150), S4 (od 160 do 210), S5 (powyżej 220) oraz odpowiednio do klas wytrzymałości w klasach ekspozycji: X0, XC1, XC4, XF1, XF4, XA1-XA3 i XM1-XM3

Beton zgodny z procedurami badawczymi zawartymi w normie PN-88/B-06250, produkowany jest w klasach:

- w klasach wytrzymałości: B10, B15, B20, B25, B30, B35, B37, B40, B45, B50, oraz w klasach konsystencji: K-1 (wilgotna), K-2 (gęstoplastyczna), K-3 (plastyczna), K-4 (półciekła).





JAKOŚĆ I OBSŁUGA

Jakość produktów jest stale monitorowana przez wewnętrzne i zewnętrzne laboratoria przeprowadzające konieczne badania zgodnie z harmonogramem Zakładowej Kontroli Produkcji, która na bieżąco sprawdza zgodność z wymaganiami Norm i Aprobatach Technicznych. Na podstawie uzyskanych wyników badań dla poszczególnych wyrobów wydawane są Deklaracje Zgodności oraz Świadectwa Jakości. Posiadamy wszystkie wymagane dokumenty dopuszczające do stosowania: aprobaty, specyfikacje techniczne, instrukcje bezpiecznego stosowania, atesty higieniczne, karty charakterystyki i in.

Nasi doradcy techniczni to wykwalifikowani w dziedzinie budownictwa inżynierowie z wieloletnim doświadczeniem. Służą klientom swoją wiedzą w zakresie optymalnego zastosowania naszych technologii w danej realizacji. Prowadzą konsultacje z projektantami i wykonawcami - monitorując aplikację materiału. Są do Państwa dyspozycji od projektowania aż do zakończenia realizacji. Biuro obsługi klienta służy pomocą w całym procesie zamawiania i rozliczania materiału.

TRANSPORT

Transport realizujemy własnym specjalistycznym taborem samochodowym i kolejowym. Współpracujemy również z doświadczonymi przewoźnikami świadczącymi dla nas usługi na najwyższym poziomie. Korzystając z naszych usług logistycznych klienci nie ponoszą żadnego ryzyka w zakresie transportu, a zamówiony materiał jest dostarczany na czas w wyznaczone miejsce.

BHP

Szczególnie ważne dla nas jest zachowanie bezpieczeństwa zarówno w naszych zakładach produkcyjnych podczas załadunku, jak i w czasie przewozu oraz rozładunku na miejscu przeznaczenia. Popioły i żuźle są z natury materiałami o charakterze alkalicznym, związanym z zawartością związków wapna. Pod tym względem są one podobne do tradycyjnych spoiw, czyli cementu i wapna, dlatego też oddziaływanie na środowisko i uwarunkowania BHP jest takie samo jak przy stosowaniu tradycyjnych spoiw i zapraw budowlanych.

Region Południe

EKOSTABILIZACJE I EKOPodbudowy, KRUSZYWA ŻUŻLOWE, SPOIWA HYDRAULICZNE

Zakład Produkcyjny Rybnik

tel. +48 32 4294 830, -832

Krzysztof Fałat tel. +48 501 731 186, email: krzysztof.falat@gkpge.pl

EKOSTABILIZACJE I EKOPodbudowy, BETON TOWAROWY

Zakład Produkcyjny Częstochowa

tel/fax +48 34 372 3416,

Jacek Zysk tel. +48 691 200 082, email: jacek.zysk@gkpge.pl

Region Zachód

EKOSTABILIZACJE I EKOPodbudowy, BETON TOWAROWY

Zakład Produkcyjny Kamień k. Długołęki

tel. +48 71 315 32 08, fax +48 71 315 25 65

Kamil Suchocki tel. +48 601 880 893, email: kamil.suchocki@gkpge.pl

KRUSZYWA ŻUŻLOWE I MINERALNE

Punkt odbioru Wrocław, Port Miejski (teren Kogeneracji S.A)

Punkt odbioru przy EC Czechnica (Kogeneracja S.A) Siechnice

Kamil Suchocki tel. +48 601 880 893, email: kamil.suchocki@gkpge.pl

Region Wschód

EKOSTABILIZACJE I EKOPodbudowy, KRUSZYWA ŻUŻLOWE

Punkt odbioru Kraków

tel. +48 12 644 82 35

Sebastian Kotyczka tel. +48 661 925 651, e-mail: sebastian.kotyczka@gkpge.pl

Krzysztof Fałat tel. +48 501 731 186, email: krzysztof.falat@gkpge.pl

Region Północ

KRUSZYWA ŻUŻLOWE

Punkt odbioru Gdańsk

Punkt odbioru Gdynia

Punkt odbioru Toruń

Michał Kutylowski tel. +48 722 030 025, e-mail: michal.kutylowski@gkpge.pl



ZAKŁADY PRODUKCYJNE I PUNKTY ODBIORU



○ UPS NA BAZIE WĘGLA KAMIENNEGO

● UPS NA BAZIE WĘGLA BRUNATNEGO

PGE Ekoserwis sp. z o.o.
Plac Staszica 30
50-222 Wrocław

Biuro Zarządu:
ul. Podmiejska 119a,
44-207 Rybnik

Biuro obsługi klienta
(faktury, płatności):
+48 32 4294 768, -769

Logistyka (awizacja
odbiorów i dostaw):
+48 32 4294 825
www.pgeekoserwis.pl