

**DEKLARACJA ZGODNOŚCI SKŁADANA PRZEZ DOSTAWCĘ**  
(zgodna z PN-EN ISO/IEC 17050-1:2010)

**Nr 2 / 2017 / STABMIX 1,5-2,5 / K**

1. Nazwa i adres siedziby producenta oraz miejsce produkcji wyrobu:

**PGE Ekoserwis Sp. z o.o.; 50-222 Wrocław, Pl. Staszica 30**

Miejsce produkcji wyrobu: **Zakład Produkcyjny Kamień k. Długołęki**

**55-095 Mirków, ul. Diamentowa 55**

2. Nazwa i nazwa handlowa wyrobu:

**STABILIZACJA MIX 1,5-2,5**

3. Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:

**Do stosowania w budownictwie drogowym do wykonania ulepszenia podłoża gruntowego, charakteryzująca się następującymi parametrami:**

**- Wytrzymałość na ściskanie próbek po 7 dniach dojrzewania**

**R<sub>7</sub> od 1,0 do 1,6 MPa**

**- Wytrzymałość na ściskanie próbek po 28 dniach dojrzewania**

**R<sub>28</sub> od 1,5 do 2,5 MPa**

**- Wskaźnik mrozodporności  $\geq 0,6$**

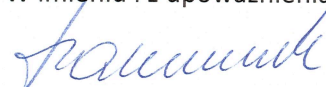
4. Przedmiot deklaracji opisany wyżej jest zgodny z wymaganiami następujących dokumentów:

Tablica 1: Wykaz dokumentów

Nr dokumentu	Tytuł	Data wydania
<b>PN-S-96012:1997</b>	<b>Drogi samochodowe. Podbudowa i ulepszone podłoże z gruntu stabilizowanego cementem</b>	<b>24-12-1997</b>

5. **Deklarujemy z pełną odpowiedzialnością, że przedmiot deklaracji jest zgodny z dokumentem wskazanym w pkt. 4.**

W imieniu i z upoważnienia producenta podpisał:



Sebastian Franaszczuk

Kierownik ds. Badań i Rozwoju oraz ZKP

we Wrocławiu dnia 28.11.2017 r.